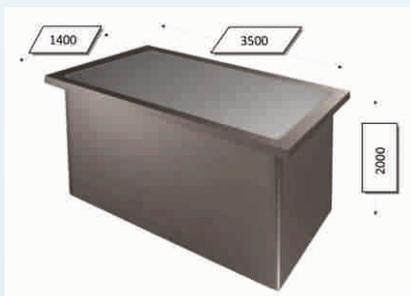


Kotlar d.o.o. je poduzeće koje uspješno posluje od 2008. godine u djelatnosti obrade i presvlačenja materijala vrućim pocinčavanjem. Vruće pocinčavanje je postupak kojim se zaštićuje čelik i lijevano željezo od hrđanja, tj. korozije. Vruće pocinčavanje i kontrola izvodi se sukladno zahtjevima normama HRN EN ISO 1461. Sustav upravljanja kvalitetom vrućeg pocinčavanja usklađen je sa zahtjevima norme ISO 9001:2015.



Mogućnosti proizvodnje su definirani dimenzijama kade:



Kotlar vrši vruće pocinčavanje materijala uz upotrebu centrifuge: vijaka, matica, podložaka, ovjesne i spojne opreme i slično.



#### Kontakti:

Tel.: +385 48 814 050

e-mail: [info@kotlar.hr](mailto:info@kotlar.hr)

#### POGON CINČAONICE

PRODAJA:

Ivica Radman +385 98 578 237

e-mail: [info@kotlar.hr](mailto:info@kotlar.hr)

PROIZVODNJA:

Darko Lacković +385 99 709 6518

e-mail: [info@kotlar.hr](mailto:info@kotlar.hr)

#### POGON BRAVARSKE RADIONICE

PRODAJA I PROIZVODNJA:

Ivan Bušetinčan +385 99 583 2187

e-mail: [info@kotlar.hr](mailto:info@kotlar.hr)

FINANCIJE:

Katica Rođak +385 48 814 050

e-mail: [rodjak@kotlar.hr](mailto:rodjak@kotlar.hr)

Više informacija o EU fondovima potražite na web stranici Ministarstva regionalnog razvoja i fondova Europske unije:

[www.strukturnifondovi.hr](http://www.strukturnifondovi.hr)

Više informacija o projektu Izgradnja i opremanje proizvodnih kapaciteta društva Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja regionalne konkurentnosti možete potražiti na web stranici tvrtke:

[www.kotlar.hr](http://www.kotlar.hr)



**Uvođenje sustava upravljanja kvalitetom,  
zaštitom okoliša i zdravljem i sigurnošću  
na radu u društvu  
Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja  
konkurentnosti**

Trajanje projekta: 12 mjeseca

Vrijednost projekta: 201.437,50 kn

Iznos EU potpore: 82.225,00 kn

Tvrtka Kotlar d.o.o. sudjelovanjem u Pozivu na dostavu projektnih prijedloga Uvođenje sustava upravljanja poslovnim procesima i kvalitetom (ISO i slične norme) KK.03.2.1.14 ostvarila je Ugovor o dodjeli bespovratnih sredstava za projekte koji se financiraju iz Fondova u financijskom razdoblju 2014. - 2020. referentne oznake: KK.03.2.1.14.0009 pod nazivom *Uvođenje sustava upravljanja kvalitetom, zaštitom okoliša i zdravljem i sigurnošću na radu u društvu Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja konkurentnosti.*

**Ovaj Poziv se financira iz  
Europskog fonda za regionalni razvoj**



Europska unija  
Zajedno do fondova EU

Sadržaj publikacije isključiva je odgovornost tvrtke Kotlar d.o.o.

Ugovor o dodjeli bespovratnih sredstava potpisan je 24.01.2020. godine sa Ministarstvom gospodarstva, poduzetništva i obrta (Posredničko tijelo razine 1) i Hrvatskom agencijom za malo gospodarstvo, inovacije i investicije (Posredničko tijelo razine 2).

Razdoblje provedbe projekta je od 31. siječnja 2020. godine do 31. siječnja 2021. godine.

Ukupna vrijednost projekta je 201.437,50 kn, sa ukupno prihvatljivim troškovima od 126.500,00 kn. Dodijeljena su bespovratna sredstva u iznosu od 82.225,00 kn sa najvišim mogućim iznosom sufinanciranja ukupno utvrđene vrijednosti prihvatljivih izdataka projekta Uvođenje sustava upravljanja kvalitetom, zaštitom okoliša i zdravljem i sigurnošću na radu u društvu Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja konkurentnosti.

Projekt obuhvaća ulaganje u stručno osposobljavanje djelatnika i certificiranje sustava upravljanja.

Cilj projekta je certficiranje djelatnosti vrućeg pocinčavanja, CNC rezanja plazmom i plinom, savijanja metalnih elemenata, zavarivanja i izrade predmeta od metala prema zahtjevima međunarodno priznatih normi ISO 9001:2015, ISO 14001: 2015 i ISO 45001:2018. Navedenim ulaganjem omogućiti će se povećanje konkurentnosti poslovanja, rast efektivnosti i efikasnosti kao i ostvarenje zacrtanih ciljeva.

Ciljana skupina su zaposlenici tvrtke, lokalno stanovništvo, postojeći domaći i inozemni kupci, te nova tržišta, koji će ostvarenjem zadanih specifičnih ciljeva imati neposredne koristi.

Kotlar d.o.o. je 2019. godine uložio u proširenje i izgradio novu modernu bravarsku radionicu površine 760 m<sup>2</sup>, sa skladišnim prostorom u Sv.Heleni od 762 m<sup>2</sup>:



Opremljena je hidrauličnom CNC apkant prešom, duljine savijanja 3.000 mm:



CNC rezačicom (plazma+plin) sa upravljačkim operativnim sustavom, radne širine rezanja 2.000 mm i radne dužine rezanja 6.000 mm:



Opremljena je mosnom dizalicom nosivosti 5t, raspona 18,80 m:



Aparatima za zavarivanje MIG/MAG, te REL/TIG prijenosnim uređajima za zavarivanje:



U novoopremljenoj bravarskoj radionici zaposleni su stručnjaci strojarke i strojbravarke struke, sa educiranim i certificiranim zavarivačima. Očekivani ukupni maksimalni proizvodni kapacitet nove moderne bravarske radionice rezanja i varenja metala je do 350 kg/h.

