



Europska unija
Zajedno do fondova EU

**Uvođenje sustava upravljanja kvalitetom,
zaštitom okoliša i zdravljem i sigurnošću na
radu u društву Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja
konkurentnosti**

Trajanje projekta: 12 mjeseca

Vrijednost projekta: 201.437,50 kn

Iznos EU potpore: 82.225,00 kn



Europska unija
Zajedno do fondova EU

Sadržaj publikacije isključiva je odgovornost tvrtke Kotlar d.o.o.

Tvrtka Kotlar d.o.o. sudjelovanjem u Pozivu na dostavu projektnih prijedloga Uvođenje sustava upravljanja poslovnim procesima i kvalitetom (ISO i slične norme) KK.03.2.1.14 ostvarila je Ugovor o dodjeli bespovratnih sredstava za projekte koji se financiraju iz Fondova u finansijskom razdoblju 2014. - 2020. referentne oznake: KK.03.2.1.14.0009 pod nazivom *Uvođenje sustava upravljanja kvalitetom, zaštitom okoliša i zdravljem i sigurnošću na radu u društву Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja konkurentnosti.*

Ovaj Poziv se financira iz Europskog fonda za regionalni razvoj.

Ugovor o dodjeli bespovratnih sredstava potpisani je 24.01.2020. godine sa Ministarstvom gospodarstva, poduzetništva i obrta (Posredničko tijelo razine 1) i Hrvatskom agencijom za malo gospodarstvo, inovacije i investicije (Posredničko tijelo razine 2).

Razdoblje provedbe projekta je od 31. siječnja 2020. godine do 31. siječnja 2021. godine.

Ukupna vrijednost projekta je 201.437,50 kn, sa ukupno prihvatljivim troškovima od 126.500,00 kn. Dodijeljena su bespovratna sredstva u iznosu od 82.225,00 kn sa najvišim mogućim iznosom sufinanciranja ukupno utvrđene vrijednosti prihvatljivih izdataka projekta Uvođenje sustava upravljanja kvalitetom, zaštitom okoliša i zdravljem i sigurnošću na radu u društву Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja konkurentnosti.

Cilj projekta je certificiranje djelatnosti vrućeg pocinčavanja, CNC rezanja plazmom i plinom, savijanja metalnih elemenata, zavarivanja i izrade predmeta od metala prema zahtjevima međunarodno priznatih normi ISO 9001:2015, ISO 14001: 2015 i ISO 45001:2018. Navedenim ulaganjem omogućiti će se povećanje konkurentnosti poslovanja, rast efektivnosti i efikasnosti kao i ostvarenje zacrtanih ciljeva.

Projekt obuhvaća ulaganje u stručno osposobljavanje djelatnika i certificiranje sustava upravljanja.

Ciljana skupina su zaposlenici tvrtke, lokalno stanovništvo, postojeći domaći i inozemni kupci, te nova tržišta, koji će ostvarenjem zadanih specifičnih ciljeva imati neposredne koristi.

Kotlar d.o.o. je poduzeće proizašlo iz obrta Kotlar, a sama cinčaonica je počela s radom 1998. godine. Od 01.01.2008. godine su se stekli uvjeti za prelazak na d.o.o. i kao takvi uspješno poslujemo i danas. Osnovna djelatnost poduzeća je obrada i presvlačenje materijala vrućim pocinčavanjem. Sjedište i pogon tvrtke je na lokaciji Ulica grada Vukovara 10. Zaposleno je 70-tak djelatnika.

Vruće pocinčavanje je postupak kojim se zaštićuje čelik i lijevano željezo od hrđanja, tj. korozije. Vruće pocinčavanje za zaštitu se koristi već više od 150 godina. Razlog primjene leži u jednostavnosti postupka i nastanku tvrde prevlake cinka otporne na mehanička oštećenja koja mogu nastati. U slučaju oštećenja prevlake, cink i dalje štiti materijal i hrđa sam („žrtvuje sam sebe“). Vruće pocinčavanje i kontrola izvodi se sukladno normi HRN EN ISO 1461:2010.

Održavanjem stalne kvalitete usluge i neprekidnim unapređivanjem svih ključnih procesa u proizvodnji i kontroli kvalitete trudimo se postići zadovoljstvo kupaca i poslovnih partnera. Ovo je jamstvo sigurnosti našim kupcima, te potencijalnim budućim partnerima. Društvena i odgovornost prema zaštiti okoliša sastavni su dio poslovanja.

Kotlar d.o.o. je 2019. godine uložio u proširenje i izgradio novu modernu bravarsku radionicu površine 760 m^2 , sa skladišnim prostorom u Sv.Heleni od 762 m^2 :



Opremljena je mosnom dizalicom nosivosti 5t,
raspona 18,80 m:



CNC rezačicom (plazma+plin) sa upravljačkim operativnim sustavom, radne širine rezanja 2.000 mm i radne dužine rezanja 6.000 mm:



Hidrauličnom CNC apkant prešom, duljine savijanja 3.000 mm:





Aparatima za zavarivanje
MIG/MAG, te REL/TIG
prijenosnim
uređajima za zavarivanje:



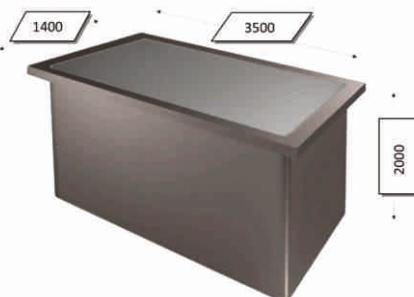
U novoopremljenoj bravarskoj radionici zaposleni su stručnjaci strojarske i strojobravarske struke, sa educiranim i certificiranim zavarivačima. Očekivani ukupni maksimalni proizvodni kapacitet nove moderne bravarske radionice rezanja i varenja metala je do 350 kg/h.



Kotlar d.o.o. je poduzeće koje uspješno posluje od 2008. godine u djelatnosti obrade i presvlačenja materijala vrućim pocinčavanjem. Vruće pocinčavanje je postupak kojim se zaštićuje čelik i lijevano željezo od hrđanja, tj. korozije. Vruće pocinčavanje i kontrola izvodi se sukladno zahtjevima normami HRN EN ISO 1461. Sustav upravljanja kvalitetom vrućeg pocinčavanja usklađen je sa zahtjevima norme ISO 9001:2015.



Mogućnosti proizvodnje su definirani dimenzijama kade:



Kotlar vrši vruće pocinčavanje materijala uz upotrebu centrifuge: vijaka, matica, podložaka, ovjesne i spojne opreme i slično.



Kontakti:

Tel.: +385 48 814 050

e-mail: info@kotlar.hr

POGON CINČAONICE**PRODAJA:**

Ivica Radman +385 98 578 237

e-mail: info@kotlar.hr

PROIZVODNJA:

Darko Lacković +385 99 709 6518

e-mail: info@kotlar.hr

POGON BRAVARSKIE RADIONICE**PRODAJA I PROIZVODNJA:**

Ivan Bušetinčan +385 99 583 2187

e-mail: info@kotlar.hr

FINANCIJE:

Katica Rođak +385 48 814 050

e-mail: rodjak@kotlar.hr

Više informacija o EU fondovima potražite na web stranici
Ministarstva regionalnog razvoja i fondova Europske unije:

www.strukturnifondovi.hr

Više informacija o projektu Izgradnja i opremanje proizvodnih kapaciteta društva Kotlar d.o.o. s ciljem jačanja regionalne konkurentnosti možete potražiti na web stranici tvrtke:

www.kotlar.hr